

MasterTig MLS 3000/4000

Оборудование, с которым приятно работать



Коротко

- Питание от источника постоянного тока для сварки TIG и MMA
- Компактный размер обеспечивает высокую мобильность
- Великолепное качество зажигания даже при использовании длинных кабелей горелок TIG
- Функция высокочастотной импульсной сварки повышает скорость и качество сварки
- Питание возможно от сети электропитания или от генератора

Области применения

- Монтаж и использование на сварочной площадке
- Ремонт и техническое обслуживание
- Производство тонколистового металла
- Химическая и энергетическая промышленность

Оборудование промышленного назначения, работающее от источника постоянного тока

Оборудование MasterTig MLS для сварки на постоянном токе стало промышленным стандартом для многих пользователей благодаря точной регулировке сварочных параметров, малой массе и компактной конструкции. Среди профессионалов популярностью пользуются источники питания на 300 и 400 ампер с рабочим циклом 30 % при максимальном выходном токе.

Предлагается четыре модификации панелей управления, позволяющих выбрать средство управления параметрами, полностью соответствующее типу сварочных работ.

Модификации MTL/MTX/MTM/MTZ панели управления оснащены стандартными и специальными функциями, необходимыми для выполнения качественной сварки TIG и MMA на постоянном токе. Панели могут иметь следующие функции: выбор высокочастотного или контактного зажигания, регулировка подачи газа до и после сварки, фиксирование переключателя сварочной горелки в режиме 2/4-тактной синхронизации, выбор устройств дистанционного управления и вариантов настройки, таймер увеличения или уменьшения значений сварочного тока, управление импульсом зажигания при сварке MMA, управление динамикой дуги при сварке MMA, переключение режимов импульсной сварки и синергетической импульсной сварки TIG, таймер точечной сварки, функция 4T LOG и каналы памяти.

Технические характеристики

Master MLS™		3000	4000
Напряжение питания	3~ 50/60 Гц	380-440В ±10%	380-440В ±10%
Номинальная мощность при ПВ 100 %	TIG	8,4 кВА	13,8 кВА
	MMA	9,4 кВА	15 кВА
Предохранитель с задержкой срабатывания		10 А	16 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 30 %, TIG	300 А/22 В	400 А/26 В
	ПВ 60 %, TIG	230 А/19,2 В	320 А/22,8 В
	ПВ 100 %, TIG	200 А/18 В	270 А/20,8 В
	ПВ 40 %, MMA	250 А/30 В	350 А/34 В
	ПВ 60 %, MMA	205 А/28,2 В	285 А/31,4 В
	ПВ 100 %, MMA	160 А/26,4 В	220 А/28,8 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/10 В ... 300 А/22 В	5 А/10 В... 400 А/26 В
	MMA	10 А/20,5 В ... 250 А/30 В	10 А/20,5 В ... 350 А/34 В
Напряжение холостого хода		80 В пост. тока	80 В пост. тока
Коэффициент мощности при ПВ 100 %		0,95	0,95
КПД при ПВ 100 %		86 %	86 %
Штучный электрод	∅	1,5...5,0 мм	1,5...6,0 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	500 x 180 x 390 мм	500 x 180 x 390 мм
Масса		22 кг	23 кг

MasterCool 10

Напряжение питания	50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
		230 В (-15...+10 %)
Мощность охлаждения	ПВ 100 %	1,0 кВт
Номинальная мощность	ПВ 100 %	250 Вт
Габаритные размеры	Д x Ш x В	500 x 180 x 260 мм
Масса		10 кг

Информация для заказа

Источники питания

MasterTig 3000 MLS	6114300
MasterTig 4000 MLS	6114400

Блоки охлаждения

MasterCool 10	6122350
---------------	---------

Панели управления

MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015

Транспортные тележки

T 100	6185250
T 130	6185222
T 200	6185258

This model is compatible with TTC torches only, please see the full available range of TIG torches on pages 86 – 89. Available remote control models are on page 120.

MasterTig MLS



MTL



MTX



MTZ



MTM



Оборудование MasterTig MLS обладает малой массой и компактными размерами, но, в то же время, обеспечивает высокий сварочный ток и показатели рабочего цикла.