

FastMig X

Сварка высочайшего качества



Energy efficient

- Универсальный источник питания: MIG, 1-MIG, импульсная сварка MIG, MMA и TIG
- Программное обеспечение Arc Mobile Control предоставляет гибкий метод использования и контроля сварочного оборудования
- WiseRoot+ для оптимизации сварки корневых швов
- WiseThin + для оптимизации сварки

тонколистового металла:
Качество, аналогичное
использованию газовой смеси, с
более дешевым защитным газом
CO₂

- Функция точной индикации напряжения дуги измеряет и отображает на дисплее фактическое напряжение дуги
- Экономия времени благодаря возможности использования двух механизмов подачи проволоки с одним и тем же источником питания для быстрой смены присадочной проволоки
- Возможность подключения вспомогательного устройства подачи проволоки SuperSnake для обеспечения максимальной величины зоны сварки

Области применения

- Машиностроение
- Транспортировка
- Нефтегазовая отрасль: трубы для морских платформ и наземного оборудования
- Энергетическая промышленность
- Резервуары и сосуды под давлением
- Стальные конструкции



Интеллектуальное, гибкое, расширяемое оборудование

Новая серия оборудования Kemppi FastMig X предлагает специализированные решения и высочайшее качество сварки в промышленных условиях. Она включает три конфигурации профессионального оборудования трех разных назначений: FastMig X Regular для импульсной сварки MIG/MAG в тяжелых цеховых условиях в основном для сварки толстостенных труб, FastMig X Pipe для сварки труб и корневых проходов и FastMig X Intelligent для сфер применения, предъявляющих высокие требования, для всех металлов и процессов, включая сварку тонколистовых материалов.

Все три конфигурации можно расширять и оптимизировать для конкретных областей применения путем выбора необходимых пакетов программного обеспечения и принадлежностей.

Во все конфигурации входит источник питания FastMig X 350 или FastMig X 450 — универсальный источник постоянного тока (CC) / постоянного напряжения (CV), который идеально подходит для импульсной и синергетической MIG/MAG сварки, сварки MMA и TIG. Вместе с механизмами подачи проволоки WFX они позволяют создать сварочную систему, соответствующую любым потребностям и требованиям управления качеством сварки любого производства по изготовлению металлоконструкций. Кроме того, в состав всех трех конфигураций входит блок охлаждения Cool X.

Серия оборудования FastMig X — это многофункциональное решение. Например, оно позволяет подсоединить два устройства подачи проволоки

и быстро переходить к другому сварочному техпроцессу, другому типу и размеру присадочной проволоки. Решения Wise обеспечивают высокую гибкость применения для различных нужд сварочного производства: например, решение WiseRoot+ соответствует требованиям, предъявляемым к процессу сварки корневого прохода, причем возможность точного измерения напряжения дуги обеспечивает простую и точную настройку аппарата. Измерение напряжения дуги (доступно во всех моделях FastMig X) гарантирует постоянное поддержание параметров, заданных в технологической карте, независимо от длины сварочных кабелей. В зависимости от потребностей можно использовать и расширять любой пакет (1, 2 или 3) программного обеспечения дополнительными возможностями и функциями.

Система разработана в соответствии со строгими требованиями производственных стандартов ISO 3834, NORSOK, ASME и EN 1090. Объедините качество сварки, достигаемое при использовании оборудования FastMig X, и разработанные Kemppi современные решения по управлению качеством, чтобы обеспечить выполнение на производстве самых жестких требований стандартов.

Пакет программного обеспечения 1

Пакет программного обеспечения 2

Пакет программного обеспечения 3 и Mobile Control



FastMig X **Regular**

- Базовые операции импульсной сварки MIG/MAG
- Прочные металлические пластины большой толщины



FastMig X **Pipe**

- Предназначен специально для сварки труб
- Также подходит для сварки пластин и выполнения односторонних корневых швов



FastMig X **Intelligent**

- Для любых металлов и процессов
- Также подходит для сварки тонколистового металла
- Копирование настроек с одного сварочного аппарата на другой
- Контроль, измерение и регулировка параметров сварки и настроек



FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Информация для заказа и технические характеристики

FastMig X		
Источник питания FastMig X 450		6103450
Источник питания FastMig X 450	Без панели управления	610345001
Источник питания FastMig X 350		6103350
Источник питания FastMig X 350	Без панели управления	610335001
Источник питания FastMig X 350MV		6103353
Механизм подачи проволоки WFX 200	200 мм	6103520
Механизм подачи проволоки WFX 300	300 мм	6103530
Механизм подачи проволоки WFX 200 P Steel	200 мм	6103521
Механизм подачи проволоки WFX 200 P Stainless	200 мм	6103522
Механизм подачи проволоки WFX 300 P Steel	300 мм	6103531
Механизм подачи проволоки WFX 300 P Stainless	300 мм	6103532
Механизм подачи проволоки WFX 200 AMC	200 мм	6103523
Механизм подачи проволоки WFX 300 AMC	300 мм	6103533

Программные продукты		
Функция MatchLog	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 AMC	9991017
Функция MatchChannel	Покрывается лицензией MatchLog	
Лицензия WisePulseMig для импульсной сварки	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300, -AMC, P Ss	9990417
Функция WiseFusion	Входит в комплект поставки всех механизмов подачи проволоки WFX	9991014
Функция WisePenetration	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 AMC	9991000
Пакет программ для сварки стальных труб	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 P steel	99904274
Пакет программ для сварки труб из нержавеющей стали	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 P stainless	99904275
Функция WiseRoot+	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 P	9990418
Функция WiseThin+	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 AMC	9990419

ВНИМАНИЕ: Сварочные процессы WiseRoot+ и WiseThin+ недоступны при использовании вспомогательного механизма подачи проволоки SuperSnake.

Пульты дистанционного управления		
RMT 10 (PMT)		6185475
Пульт дистанционного управления R20	5 м	6185419
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote	5 м	6185420
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote	10 м	618542001
Удлинительный кабель пульта дистанционного управления	10 м	6185481
Панель дистанционного управления X 37		6103800

Горелки PMT MN для выполнения корневых швов

1,2 мм / 60° / L198 / Root	3,5 м	62503230N04
1,2 мм / 60° / L168 / Root	3,5 м	62503230N06
1,2 мм / 60° / L198 / Root	5 м	62503250N04
1,0 мм / Stainless / 60° / L198 / Root	5 м	62503250N03SS

– Для заказа других моделей свяжитесь с Kemppi.

Кабели

Кабель заземления	5 м, 50 мм ²	6184511
Кабель заземления	5 м, 70 мм ²	6184711
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 50 мм ²	6184501
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 70 мм ²	6184701

Соединительные кабели, воздушное охлаждение

FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 м	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 м	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 м	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 м	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 м	6260472

– Для заказа кабелей другой длины свяжитесь с представителями компании Kemppi.

Соединительные кабели, жидкостное охлаждение

FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 м	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 м	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 м	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 м	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 м	6260477

– Для заказа кабелей другой длины свяжитесь с представителями компании Kemppi.

FastMig X	Regular	Pipe	Intelligent
Источник питания	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Механизм подачи проволоки	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Блок охлаждения	Cool X	Cool X	Cool X
Сварочный процесс	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	Синергетический MIG	Синергетический MIG	Синергетический MIG
	Импульсный MIG	Импульсный MIG (входит в комплект Pipe stainless)	Импульсный MIG
	Двухимпульсная сварка	Двухимпульсная сварка (ходит в комплект Pipe stainless)	Двухимпульсная сварка
Программное обеспечение	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		Match Log	WiseThin+
	WorkPack (21 шт.)		Match Log
		Комплект Pipe Steel Fe (25 шт.)	Комплект Steel (14 шт.)
		Комплект Pipe Stainless Ss (17 шт.)	Комплект Steel для Wise Thin+ (14 шт.)
		Комплект Stainless (12 шт.)	
		Комплект Aluminium (12 шт.)	
Mobile Control			Arc Mobile Control

Дополнительное оборудование и принадлежности

Блок охлаждения Cool X		6068200
Адаптер для Arc Mobile Control	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 AMC	6103100
Подогреватель корпуса KWF 200/300		6185288
Магнитный зажим (кабель заземления)	600 A	9871570
Магнитный зажим (кабель потенциального считывания)	200 A	9871580
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	10 м	6153100
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	15 м	6153150
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	20 м	6153200
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	25 м	6153250
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	10 м	6154100
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	15 м	6154150
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	20 м	6154200
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	25 м	6154250
Блок синхронизации вспомогательного механизма подачи проволоки SuperSnake GT02S для механизмов подачи проволоки MXF и MXP.		W004030
Монтажная пластина KV 200 для двух механизмов подачи проволоки и аппарата TIG		6185249
Держатель сварочной горелки GH 30		6256030
Транспортная тележка PM 500		6185291
Устройство установки программного обеспечения DataGun		6265023

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Информация для заказа и технические характеристики

FastMig X		350	450	350MV – для напряжения 230 В	350MV – для напряжения 400 В
Напряжение питания	3~50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)	400 В, -15...+20 %	220 В -10 % ... 230 В +10 %	380 В -10 % ... 440 В +10 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %		22,1 кВА		
	ПВ 80 %	16,0 кВА		16,0 кВА	16,0 кВА
	ПВ 100 %	15,3 кВА	16,0 кВА	15,3 кВА	15,3 кВА
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %		450 А	-	-
	ПВ 80 %	350 А		350 А	350 А
	ПВ 100 %	330 А	350 А	330 А	330 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 350 А/46 В	15 А/20 В – 450 А/46 В	15 А/20 В – 350 А/46 В	15 А/20 В – 350 А/46 В
	MIG	20 А/12 В – 350 А/46 В	20 А/12 В – 450 А/46 В	20 А/12 В – 350 А/46 В	20 А/12 В – 350 А/46 В
Макс. напряжение при сварке MMA		46 В	46 В	46 В	46 В
Напряжение холостого хода	MMA	U ₀ = 70–98 В, U _{ср.} = 50 В	U ₀ = 70–98 В, U _{ср.} = 50 В	U ₀ = 70–98 В, U _{ср.} = 50 В	U ₀ = 70–98 В, U _{ср.} = 50 В
	Импульсная сварка MIG/MAG	U ₀ = 80–98 В			
Мощность холостого хода		100 Вт	100 Вт	100 Вт	100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
КПД при макс. токе		87 %	87 %	83 %	85 %
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 580 мм	590 x 230 x 580 мм
Масса		38 кг	38 кг	49 кг	49 кг

Возможность использования с генератором

WFX 300 / 300 AMC		
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	520 А
	ПВ 100 %	440 А
Скорость подачи сварочной проволоки		1–25 м/мин
Проволокоподающий механизм		DuraTorque
Диаметр подающих роликов		32 мм
Присадочная проволока	∅ Fe, нерж. сталь	0,6–1,6 мм
	∅ порошковая проволока	0,8–2,0 мм
	∅ Al	0,8–2,4 мм
Катушка проволоки	макс. масса / макс. ∅	20 кг / 300 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	625 x 243 x 476 мм
Масса		12,5 кг

WFX 300 P (Fe и нерж. сталь)		
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	520 А
	ПВ 100 %	440 А
Скорость подачи проволоки		0,5–25 м/мин
Проволокоподающий механизм		GT04
Диаметр подающих роликов		32 мм
Присадочная проволока	∅ Fe, нерж. сталь	0,6–2,0 мм
	∅ порошковая проволока	0,8–2,4 мм
	∅ Al	0,8–2,4 мм
Катушка проволоки	макс. масса / макс. ∅	20 кг / 300 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 240 x 445 мм
Масса		13,1 кг

WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe и нерж. сталь)		
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	520 А
	ПВ 100 %	440 А
Скорость подачи проволоки		1–25 м/мин
Проволокоподающий механизм		4-роликовый
Диаметр подающих роликов		

Присадочная проволока	∅ Fe, нерж. сталь	0,6–1,6 мм
	∅ порошковая проволока	0,8–2,0 мм
	∅ Al	0,8–2,4 мм
Катушка проволоки	макс. масса / макс. ∅	5 кг / 200 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	510 x 200 x 310 мм
Масса		9,4 кг